

Инструкция по замене (установке) специальных валков на трубогибе "Удачный Премиум"

Назначение.

Специалистами нашего предприятия специально подобраны размеры специальных валков для облегчения и ускорения процесса работы на трубогибе. Валки сделаны под наиболее распространенные и часто используемые в работе ширины профильных труб - 20-30 мм, 40-50 мм и 60 мм. Также разработан комплект валков для проката круглых труб.

Комплект валков состоит из двух - приводного и ведомого. На приводной вал устанавливается ручка, при вращении которой производится перемещение профиля. Будьте внимательны при установке. В комплекте для круглых труб три валка - ведущий, ведомый и прижимной.

Установка валков на трубогиб:

1. Операция замены валков идентична для всех типов валков, благодаря полной унификации комплектующих. Сборка и разборка производится в обратной последовательности. Чтобы снять валки с трубогиба нужно:

Снятие приводного валка с трубогиба

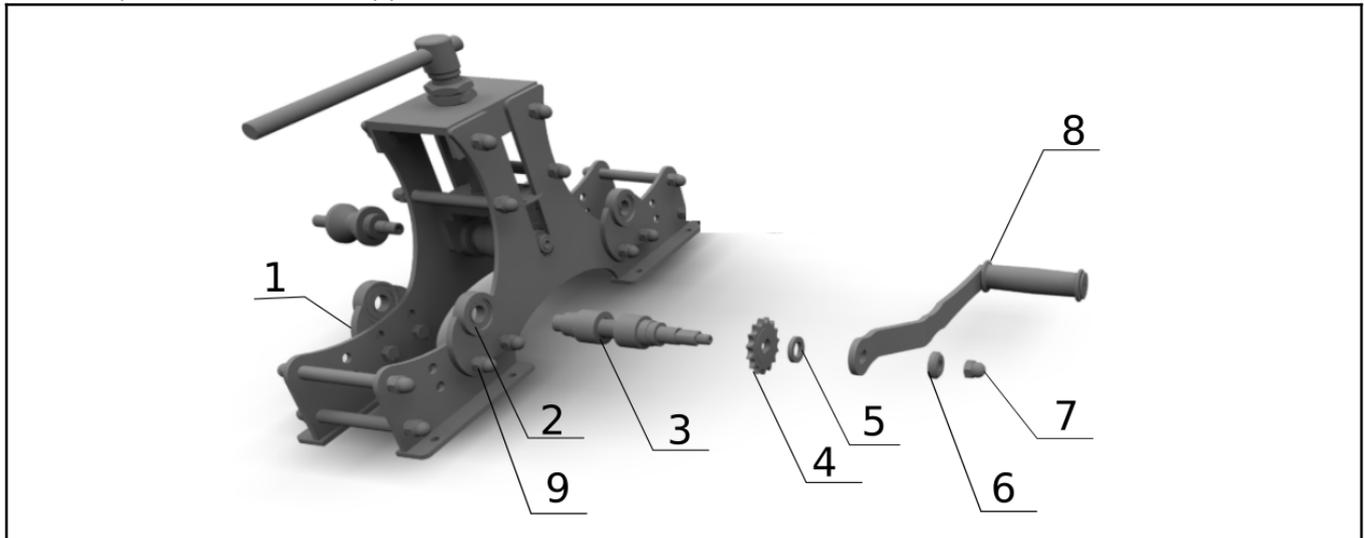


Рис. 1 Снятие приводного вала с ручкой

1. Открутите гайку крепления вала (7)
2. Ослабьте натяжение цепи, для этого ослабьте винты (9) на опорных фланцах (2)
3. Снимите шайбу (6)
4. Снимите ручку (8)
5. Снимите шайбу (5)
6. Снимите звездочку (3)
7. Полностью открутите винты (9) на опорных фланцах (2) и снимите полностью весь блок, состоящий из фланцев (2) и валка (3).
8. Достаньте вал из отверстий фланцев

Установка нового валка и сборка производится в обратном порядке.

Снятие ведомого валка с трубогиба

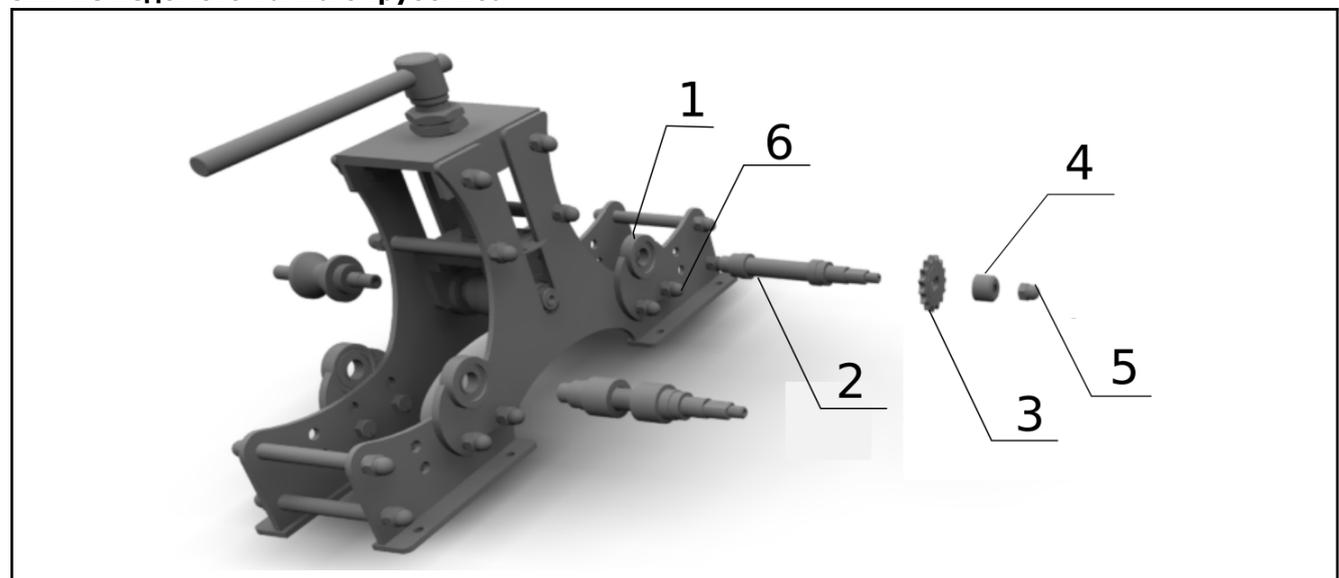


Рис. 2 Снятие ведомого вала

1. Открутите гайку крепления вала (5)
 2. Ослабьте натяжение цепи, для этого ослабьте винты (6) на опорных фланцах (1)
 3. Снимите втулку (4)
 4. Снимите звездочку (3)
 5. Полностью открутите винты (6) на опорных фланцах (1) и снимите полностью весь блок, состоящий из фланцев (1) и вала (2).
 6. Достаньте вал из отверстий фланцев
- Установка нового вала и сборка производится в обратном порядке.

Замена прижимного вала (только для набора валков для круглых труб):

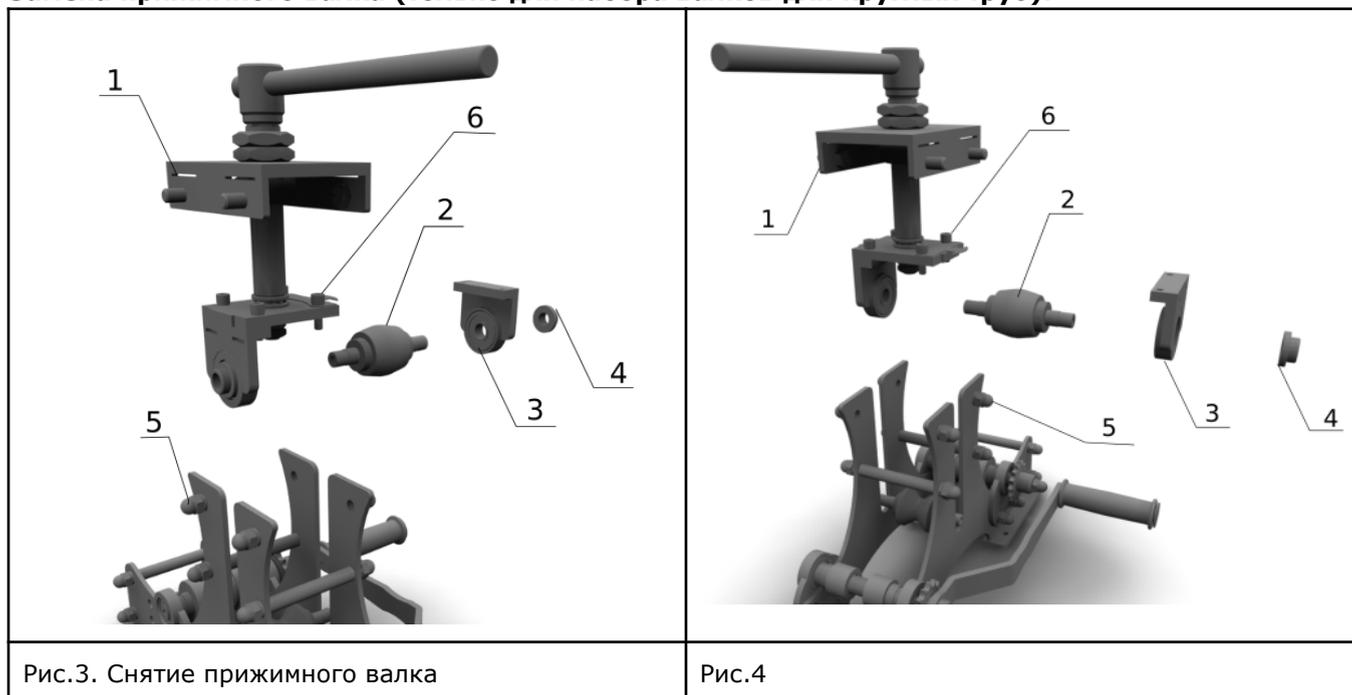


Рис.3. Снятие прижимного вала

Рис.4

1. Открутите 4 гайки крепления прижимной клетки (5)
 2. Поднимите клетку, чтобы получить доступ к прижимному валку
 3. Открутите 2 винта (6) с стороны одного фланца подшипника (3)
 4. Снимите втулку (4)
 5. Достаньте вал из отверстий фланцев
- Установка нового вала и сборка производится в обратном порядке.

Уход за оборудованием

1. Чистку изделия нужно производить после окончания работы или после длительных перерывов в работе.
2. Необходимо следить за наличием смазки на винте и щеках уголка по которому происходит перемещение прижимного вала.
3. Хранить изделие необходимо в сухом помещении. Беречь от попадания влаги.

Гарантийные обязательства

Срок службы профилегиба - 10 лет.

Гарантийные обязательства указаны на гарантийном талоне, входящем в комплект поставки.

Адрес производителя:

Россия, 610006, Кировская обл., г. Киров, октябрьский пр-т, д. 24, корп. 3, 2-я промплощадка

E-mail: service@gradushaus.ru

Электронная система для заявок в сервисный центр: zabota.gradushaus.ru

Перед отправкой Изделия в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежании повреждений в результате перевозки.

ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего профилегиба. В связи с этим, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы профилегиба, и связаны с улучшением потребительских свойств товара.